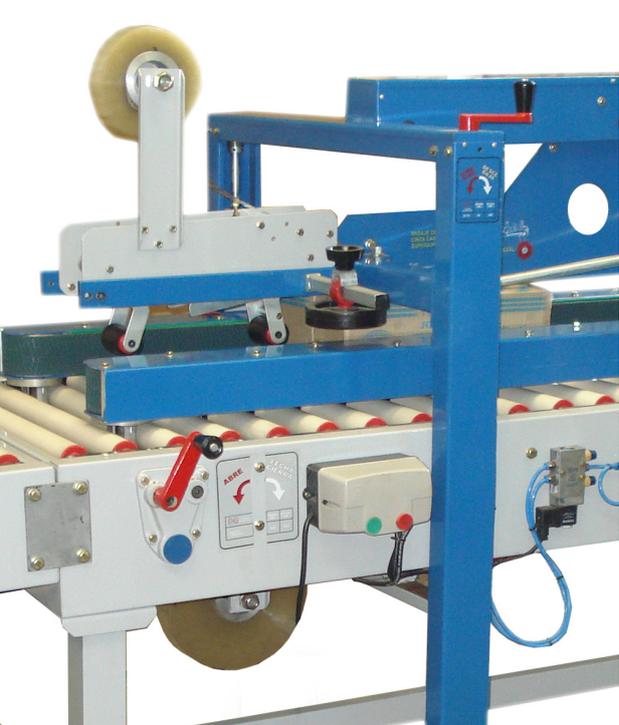


PEGADORA DE CINTA AUTOADHESIVA DG 1000

CON PLEGADO AUTOMÁTICO
DE SOLAPAS TRASERAS





Es un equipo tan versátil como la DG 900 que además cuenta con un sistema automático de plgado de la solapa trasera. Resulta necesario cuando el operario que realiza la carga de las cajas no se encuentra junto a la máquina pegadora o cuando esta tarea se hace de forma automática.

También cuenta con un sistema de regulación de altura y ancho por lo que se adapta para la mayoría de los tamaños de cajas existentes. El cierre de la caja se produce por la cinta aplicada por los cabezales de pegado superior e inferior.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDARES

Todas ellas pueden ser adaptadas a la medida de la necesidad de cada cliente, gracias a que desarrollamos y fabricamos completamente nuestros productos.

Ancho del equipo 780 mm	Largo del equipo 1.540 mm
Altura del equipo (min-max) 1.300 - 1.900 mm	
Ancho cajas (min-max) 120 – 450 mm	
Largo cajas ilimitado	Alto cajas 100 – 440 mm
Cabezal de pegado superior e inferior	
Plegado de solapa trasera automático	
Tracción lateral por correas	Velocidad de avance de 18 m/min
Motorreductor a sin fin y corona	Motor de 0,5 hp
Alimentación de aire comprimido de 4 bares	
Llave de puesta en marcha con protección térmica	
Patas graduadas regulables de acero inoxidable	
2 mesas de rolos libre Ancho de cinta adhesiva 48 mm	
Peso de equipo vacío 250 kg	

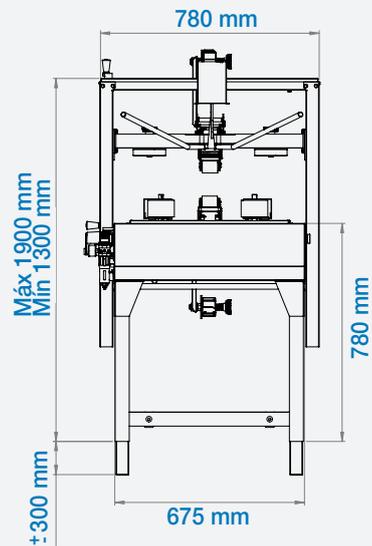
OPCIONALES Cabezales para cintas de 72 mm de ancho.

Transportador de rolos motorizados para uso de fechadores.

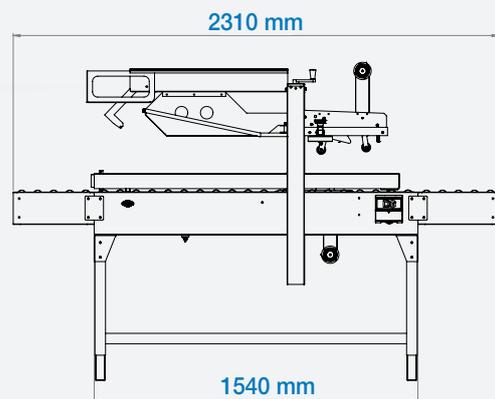
Transportador de rolos libres a medidas para ser utilizadas de pulmón.

Cinta transportadora en "L" para operar y recibir cajas cerradas con un único operario.

VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



TAMBIÉN EXISTE EN SU VERSIÓN DE ACERO INOXIDABLE



DG
FÁBRICA DE MÁQUINAS
PARA EMBALAJES

Área Industrial
Calle 2 / N° 970
2322 Sunchales, Santa Fe
+54 3493 15 665765
+54 3493 423441 / 421741
427004 / 427075